

„Serienproduktion in Qualität und Menge genau auf den Punkt“

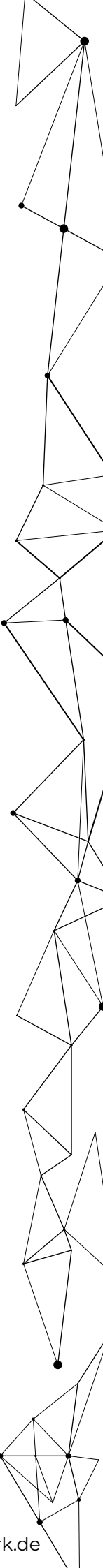
Mit einem modernen Maschinenpark, qualifizierten Mitarbeitern und unserer Kompetenz stehen wir für den Rundum- Dienstleistungsgedanken, auch und besonders bei komplexen Anforderungen.

Ob Faserverbund- oder Hybridbauteile, ob Extrusions- oder Pultrusionsprofile, ob Selbstklebende Profile, Profile mit Gewebe-, Glasfaser- oder Metalleinlage, ob Profile mit Dichtungen, im mechanischen Aluminiumverbund oder mit sonstigen Komponenten....., wir beherrschen die geforderte Technologie.

Das Kunststoffnetzwerk Rheinlandpfalz verfügt über gebündelte Kompetenz in zahlreichen Fertigungsverfahren.

Zusammen mit innovativen Fertigungstechnologien, sind wir Ihr Full-Service-Anbieter rund um das Kunststoffteil.

Kontaktieren Sie uns!



Verfügbare Fertigungstechnologien:

Acrylglasverarbeitung

Displays, Einbettungen (Einzelstücke, Serien)

<http://www.kunststoffberatung.de>

Beflocken

von Kunststoff, Holz, Metall, Pappe usw.

<http://www.kunststoffberatung.de>

Blasformtechnik

Extrusionsblasen, Spritzblasen, Saugblasen; Luftführungen, Technische Hohlkörper, Aufspannfläche max. 1.300 x 1.500 mm Inhalt, Kunststoffkraftstoffbehälter, Spiel- u. Sportgeräte, Sitzmöbel usw.

<http://www.kunststoffberatung.de>

Co-Extrusionsverfahren

Profile aus Thermoplasten wie PVC, ABS, ASA, PS, PP, PE, PC/ABS sowie weitere verschiedene Blends auf Anfrage

- Sonderanfertigungen
- von 20 g bis zu 3000 g pro Meter
- verschiedene Farben und Thermoplaste
- Hartweichkombinationen in Co-Extrusion
- Profile mit Gewebe-, Glasfaser- oder Metalleinlage

<http://www.sls-kunststoffprofile.de>

Extrudieren

Profile aus Thermoplasten wie PVC, ABS, ASA, PS, PP, PE, PC/ABS sowie weitere verschiedene Blends auf Anfrage

- Sonderanfertigungen
- von 20 g bis zu 3000 g pro Meter
- verschiedene Farben und Thermoplaste
- Hartweichkombinationen in Co-Extrusion
- Profile mit Gewebe-, Glasfaser- oder Metalleinlage

<http://www.sls-kunststoffprofile.de>

Faserverstärkte Kunststoffprofile

Fertigung von glasfaserverstärkten Kunststoffprofilen (GFK) und naturfaserverstärkten Kunststoffprofilen (NFK) im Extrusionsverfahren zur Verbesserung der technischen Eigenschaften der Standardthermoplaste.

<http://www.sls-kunststoffprofile.de>

Faserwickelverfahren

Faserwickeln im CNC gesteuerten Faserwickelverfahren von Halbzeugen und Bauteilen aus u.a. Kohlenstofffasern, Glasfasern, Aramidfasern, Keramikfasern und Basaltfasern in Kombination mit Duromeren oder thermoplastischen Kunststoffen.

<http://www.circomp.de/technologie.html>

Fräs- / Biegetechniken

Für Gehäuse aus Plattenware ohne Werkzeuge

<http://www.kunststoffberatung.de>

Handauflege- und Injektionsverfahren

Handlaminieren und RTM-Verfahren (Resin-Transfer-Moulding) mit Compositematerialien, wie Glas-, Kohle- u. Aramidfasern, sowie mit allen verfügbaren Harzen als Matrix; Faserspritzen; wenn erforderlich Nachbearbeitung auf 5-Achs-CNC-Fräsanlagen.

<http://www.circomp.de/technologie.html>

Harzinjektionsverfahren

Bauteile, hergestellt im Harzinjektionsverfahren aus Composite-Materialien, wie Glas-, Kohle- u. Aramidfasern, sowie mit allen verfügbaren Harzen als Matrix;

<http://www.circomp.de/technologie.html>

Langfaserverstärkte Thermoplaste LFT

Bedarfs-, qualitäts- und zeitgerecht Herstellung von LFTs.

<http://www.easicomp.de>

Metallersatz

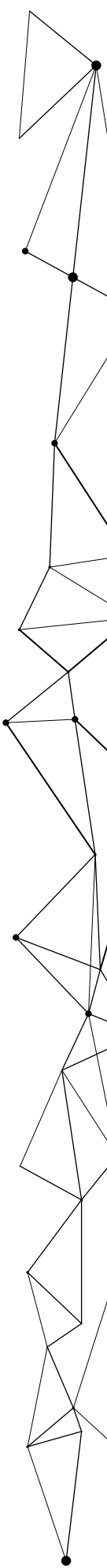
Faserverstärkte Thermoplaste u.a. in Kombination mit kontinuierlich faserverstärkten Einlegern bieten kostengünstige und gewichtsreduzierte Lösungen.

<http://www.circomp.de/technologie.html>

Mischen u. Dosieren

Verkleben, Vergießen, Dichtungsschäumen mit Polyurethan, Silikon und diversen Harzen, sowie Verarbeitung von technischer Keramik mit Temperaturbeständigkeit bis 1.000 °C

<http://www.kunststoffberatung.de>



Oberflächenveredeln

Designlackierungen, Metallisierungen, Verspiegelungen, Industrielackierungen

<http://www.kunststoffberatung.de>

PostCo-Extrusionsverfahren

Profile aus Thermoplasten wie PVC, ABS, ASA, PS, PP, PE, PC/ABS sowie weitere verschiedene Blends auf Anfrage

- Sonderanfertigungen
- von 20 g bis zu 3000 g pro Meter
- verschiedene Farben und Thermoplaste
- Hartweichkombinationen in Co-Extrusion
- Profile mit Gewebe-, Glasfaser- oder Metalleinlage

<http://www.sls-kunststoffprofile.de>

Pultrudieren

Kontinuierlich faserverstärkte thermoplastische Bänder und Profile hergestellt im Pultrusionsverfahren u.a. aus Kohlenstofffasern, Glasfasern oder Aramidfasern in Kombination mit u.a. PPS, PVDF, PA, PET, ABS, PP, PE

<http://www.profilecomp.de>

Pressen

SMC-, PiMC- und GMT-Formteile

<http://www.kunststoffberatung.de>

Rotationsformen

Hohlkörper und Formteile bis 40.000 Ltr. aus PE, PP, PA, PVC; auch doppelwandig mit PE- oder PU-Ausschäumung

<http://www.kunststoffberatung.de>

Recyclingprodukte

Aus 100% wiederaufbereitetem Kunststoff

<http://www.kunststoffberatung.de>

Schäumen/Gießen

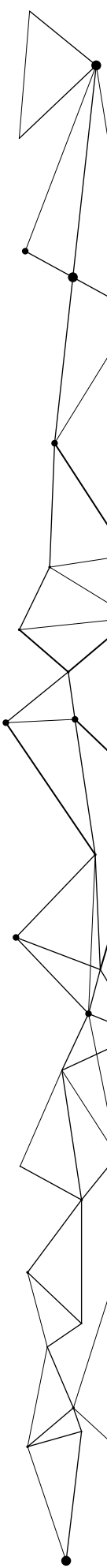
PU-Integral, -Kompakt, -Formschaum, -RIM, -RRIM, -SRIM, NYRIM; LFI-Formteile; PU-CSM (Polyurethan Composite-Spray-Moulding); PU glasklar (20 g bis 4 kg Stückgewicht); PDCPD (TELENE, METTON); EPS, EPE, EPP.

<http://www.kunststoffberatung.de>

Schweißen, Wickeln

Apparate, Behälter bis 250.000 Liter aus PE, PP, PVC, PVDF, GFK

<http://www.kunststoffberatung.de>



Spritzgießen

Alle Thermo- und Duroplaste, sowie PVC, TPE, TPU, WPC (Wood-Plastic-Composites), 2K, Hart-Weich, GID, WID, TSG, MuCell, auf Maschinen bis 54.000 kN Schließkraft; Stückgewichte bis 35 kg. Keramik-Präzisions-spritzguss; Metallpulver-Spritzguss (MIM)

<http://www.ks-kunststoff.de>

Tauchen

Tauchartikel aus Latex und Weich-PVC; Faltenbälge

<http://www.kunststoffberatung.de>

Thermoformen, Tiefziehen

Großformate bis 4.500 x 2.000 x 1.000 mm mit CNC-Nachbearbeitung

<http://www.kunststoffberatung.de>

Twin-Sheet-Formen

Aufspanmaß bis 1.250 x 2.000 mm

<http://www.kunststoffberatung.de>

Umspritzen

Das thermoplastische Umspritzen kontinuierlich faserverstärkter Einleger bietet kostengünstige und gewichtsreduzierte Lösungen als Metallersatz.

<http://www.circomp.de/technologie.html>

Verkleidungsteile, Dämmmaterial

Verkleidungsteile und Schallabsorber als Weichschaumprägeteile oder selbsttragende Formteile; Dämmstoffe aus verschiedenen Materialien, z.B. Bitumen- und Schwerfolie, Malaminharzschaum, Zellkautschuk und diverse Vliese, alles auch in selbstklebender Ausführung mit unterschiedlicher Oberflächenveredelung.

<http://www.kunststoffberatung.de>

Wabensysteme

Aus Alu und Faserverbundkunststoffen auf Basis CFK und AFK

<http://www.kunststoffberatung.de>

